

ENVASES AMIGABLES CON EL MEDIO AMBIENTE



Maquinaria de embalaje para el procesamiento de materiales sostenibles para preservar el medio ambiente y cumplir con las expectativas de los clientes.

SITUACIÓN

Una empresa dedicada a la confitería está en busca de una tendencia de mayor sostenibilidad para otorgar a sus clientes envases más amigables con el medio ambiente.

Los envases tradicionales requieren laminar diferentes materiales, como plástico, metal y papel, para lograr la combinación óptima de resistencia, flexibilidad y propiedades de barrera para proteger los productos. Sin embargo, estos laminados tienen problemas en términos de sostenibilidad. Es difícil o imposible de separar y por tanto no se puede reciclar.

Actualmente, los materiales de embalaje como monomateriales y a base de papel se encuentran entre las alternativas más utilizadas y se dice que son altamente reciclables. A pesar, estos materiales plantean retos durante el proceso de embalaje ya que pueden volverse quebradizos, difíciles de sellar y es posible que no se plieguen bien.

DESARROLLO

Sellado apoyado por succión

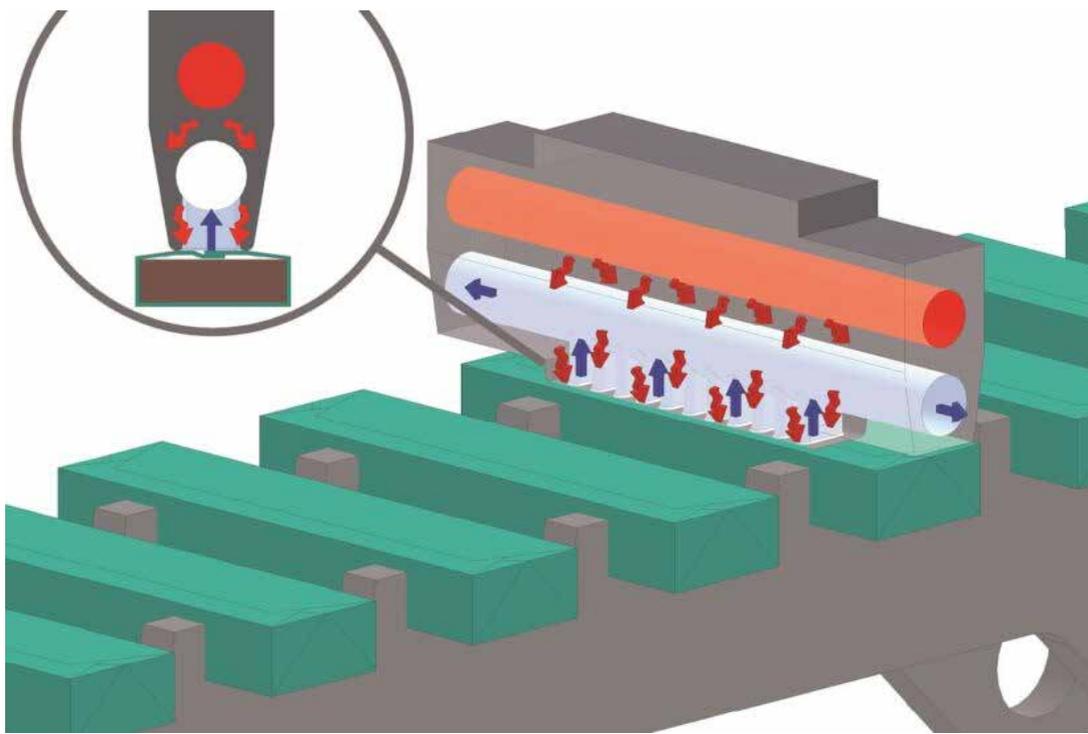
En relación con los materiales eco-amigables, Theegarten-Pactec ha desarrollado un proceso especial para trabajarlos, se conoce como el sellado por succión.

La idea detrás de este proceso se inspiró en las malas características de plegado de envases con monomateriales, por lo tanto, para que el embalaje sea adecuado debe sellarse después del plegado. Teniendo esto en cuenta, Theegarten-Pactec ha desarrollado una estación de sellado situada inmediatamente después del proceso de envasado.

DIAGRAMA DE APLICACIÓN

Al precalentar el área de sellado durante el proceso de desenrollado del material de embalaje, el papel tiene una temperatura inicial más alta, lo que reduce significativamente la duración requerida de la aplicación de calor por parte de las herramientas de sellado al embalaje en el propio proceso de sellado. Esto evita dañar el embalaje y el producto y permite que pasen suavemente por la máquina. Además, el tiempo de sellado reducido permite alcanzar altas velocidades de procesamiento de 100 m/min para envases a base de papel.

Tan pronto como un producto llega a la estación de sellado, la herramienta de sellado se mueve a una distancia de 0,5 mm a 1 mm del producto a sellar antes de usar presión negativa para succionar el embalaje hacia el sello de cierre. Este proceso evita el contacto directo entre el envase y el producto durante el proceso de sellado, eliminando así el riesgo de marcas de presión u otros daños al producto. La refrigeración activa del aire ambiente proporciona seguridad adicional al producto.



CARACTERÍSTICAS

Theegarten-Pactec, para cumplir con el objetivo de ofrecer envases respetuosos con el medio ambiente ha rediseñado sus máquinas de envasado de alta velocidad hasta tal punto que ahora pueden:

FPC5:

- Procesar flow packs basados en papel en el proceso convencional de sellado en frío
- Capaz de producir envases flow pack con capacidad de termosellado integrada
- Contenido de papel puro de al menos el 95 %.

EK4:

- Facilitar el procesamiento flexible de papel sin cera y otros materiales de embalaje innovadores
- Diferentes modelos de pinzas giratorias para el procesamiento eficiente de diferentes materiales de embalaje.
- Funciona con una eficiencia de materiales excepcionalmente alta, lo que mejora aún más sus credenciales sostenibles.



Esta claro que este tema no solo se trata de una tendencia si no que relamente la produccion de envases respetuosos con el medio ambiente es una necesidad y Theegarten-Pactec ha apoyado a los productores y fabricantes de marcas en su búsqueda de una mayor sostenibilidad.

El especialista en envases de dulces desarrolla y perfecciona constantemente sus máquinas centrándose sistemáticamente en el procesamiento de materiales sostenibles a escala industrial.



Parque Industrial Gran Sabana - Edificio 32 Tocancipá, CUN 251017 - Colombia
Contáctanos: info@colsemaq.com.co - Tel.: (601) 869-8789