

# SOLUCIONES PARA CADA PROYECTO SOLAR

*El cable que funciona para diferentes aplicaciones solares*

## SITUACIÓN

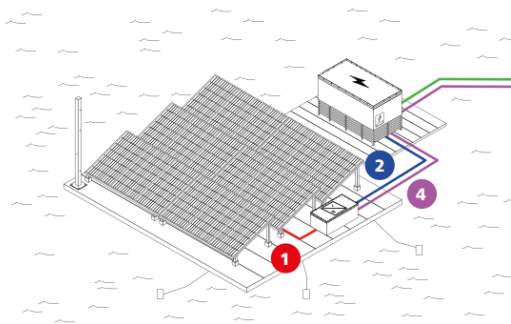
El cableado a menudo no se considera un factor importante o crítico a la hora de la instalación de un proyecto solar, pero un diseño inadecuado o una mala selección de los cables puede tener consecuencias graves, provocando riesgos de seguridad, reducción de la potencia o llegar al punto de quemar los equipos.

Para mantener funcionando el sistema fotovoltaico, los cables utilizados deben ofrecer un excelente rendimiento y durabilidad durante la exposición prolongada en altas y bajas temperaturas, donde debe soportar condiciones ambientales adversas como la exposición prolongada al ozono y a la luz solar, las fluctuaciones extremas de temperatura y los rayos ultravioleta (UV) directos.



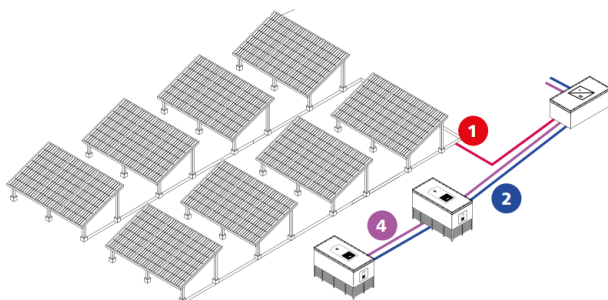
## SOLUCIÓN

Se necesitan cables que soporten de manera confiable a todas las influencias externas, mostraremos unos ejemplos de diferentes ambientes y proyectos, pero con una misma solución.



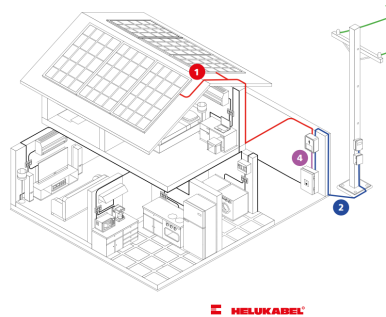
### *Las plantas solares flotantes*

Son un modelo innovador dentro de la generación renovable. Se ubican en superficies donde el cable SOLARFLEX es ideal por que aguanta temperaturas desde  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+90^{\circ}\text{C}$  Max. Temperatura en el conductor  $+120^{\circ}\text{C}$  y nos brinda una protección contra la humedad, el calor y el ozono.



### *Las granjas agro fotovoltaicas*

Combinan los cultivos y la energía renovable, se benefician uno del otro. Por esto mismo debemos escoger el cable adecuado para esta innovación, nuestro cable SOLARFLEX resiste a soluciones acidas - alcalinas y cambios de temperatura, todo gracias a su cubierta exterior de poliolefina que nos permitirá colocarlos bajo tierra sin ningún problema



### *Las casas donde se van a instalar paneles solares*

Es importante tener en cuenta el trayecto de los cables ya que se necesita que sean robustos y resistentes al desgaste. Los cables SOLARFLEX son robustos y la cubierta es resistente al desgaste, es posible enterrar directamente en la tubería. Los cables son resistentes a los cortocircuitos hasta 200 °C debido al doble aislamiento. Los cables se suministran con marca de metro. Helukabel garantiza una larga vida útil (25 años aprox).

## CARACTERÍSTICAS

- Brinda protección contra acciones ambientales como los rayos UV
- Es resistente a soluciones acidas y alcalinas.
- Es libre de halógenos y poca generación de humo.
- Cuenta con optima resistencia mecánica
- Tiene certificación en50618-2014 y certificación retie.  
(Norma que especifica que tipo de cable se debe utilizar en una instalación.)
- Retardante de la llama.



Parque Industrial Gran Sabana - Edificio 32 Tocancipá, CUN 251017 -  
Colombia